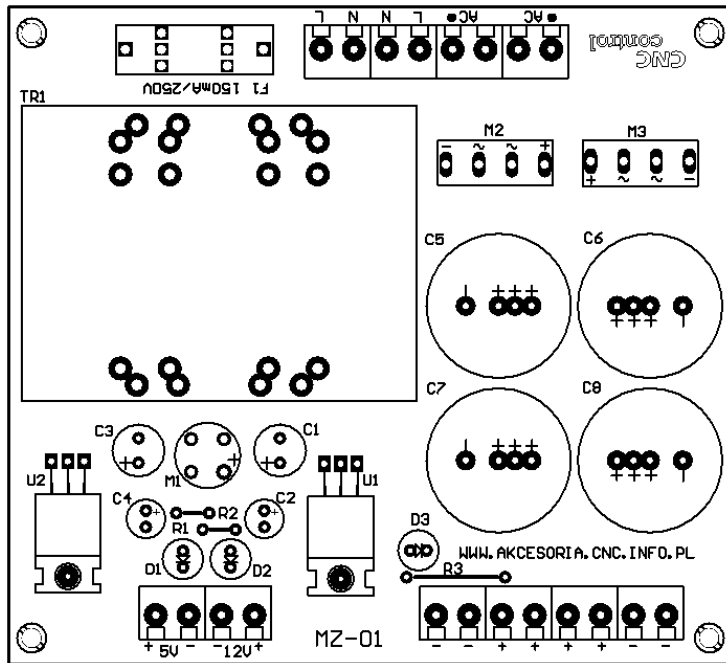


Rozmieszczenie elementów na płycie



Wykaz elementów:

R1- 470	C5, C6, C7, C8- 4700uf/50V
R2- 2,2k	F1- 0,5A (a nie 150mA jak na płycie)
R3- 10k	Tr1- TS15/A (15V 1A)
C1,C3- 470uF/25v	U1- 7812
C2,C4- 100uF/25v	U2- 7805
M1- mostek 1A	D1, D2, D3 - LED 3mm
M2, M3- KBU10M	

Wskazówki dotyczące montażu:

Montaż najlepiej rozpocząć od wlutowania elementów małogabarytowych takich jak rezystory i diody, a kończyć na kondensatorach i transformatorze (którego wskazane jest mocowanie za pomocą opasek zaciskowych).

Należy pamiętać że przy większych prądach mostki M2, M3 grzeją się, więc warto jest wyposażyć je w radiator, bądź kawałek aluminiowej blachy.

Akcesoria CNC

16-300 Augustów

Ul. Chreptowicza 4

tel: 0 602 726 995

tel/fax: (087) 644 36 76

e-mail: biuro@cnc.info.pl

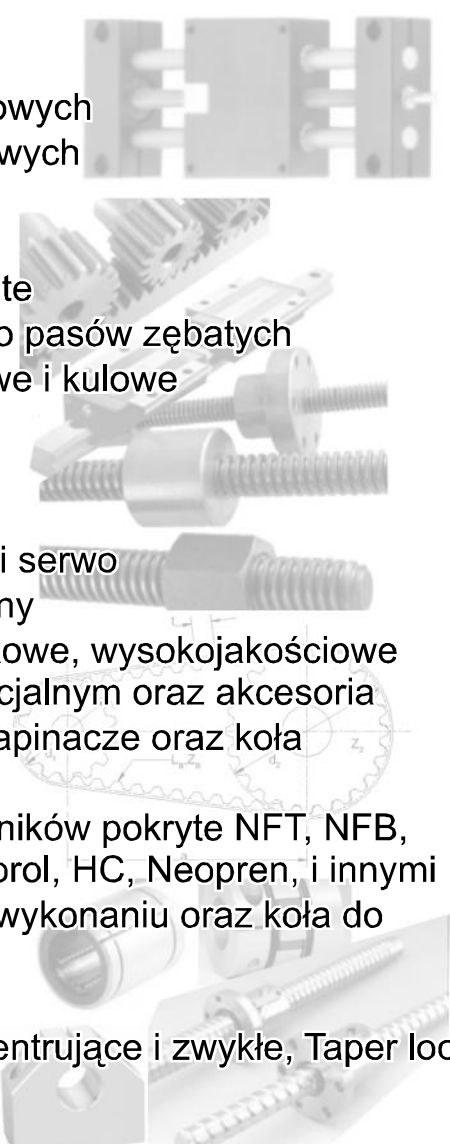
www.akcesoria.cnc.info.pl

www.cnc.info.pl - forum maszyn CNC

GG: 1408368



- ▶ sterowniki maszyn CNC
- ▶ silniki krokowe
- ▶ sterowniki silników krokowych
- ▶ zasilacze silników krokowych
- ▶ łożyska liniowe i inne
- ▶ prowadnice szynowe
- ▶ listwy zębate i koła zębate
- ▶ pasy zębate oraz koła do pasów zębatych
- ▶ śruby i nakrętki trapezowe i kulowe
- ▶ sprzęgła
- ▶ falowniki
- ▶ elementy elektroniczne
- ▶ serwomotory i sterowniki serwo
- ▶ przeguby, wałki, wielokliny
- ▶ łańcuchy rolkowe i tulejkowe, wysokojakościowe IWIS, w wykonaniu specjalnym oraz akcesoria
- ▶ prowadnice łańcucha, napinacze oraz koła
- ▶ wałki zębate
- ▶ pasy zębate do przenośników pokryte NFT, NFB, Linatex, Tenatex, PU, Porol, HC, Neopren, i innymi
- ▶ pasy klinowe w różnym wykonaniu oraz koła do pasów klinowych
- ▶ pasy i koła Micro -V
- ▶ tuleje mocujące samo centrujące i zwykłe, Taper lock
- ▶ elektrownice



Elementy budowy maszyn i urządzeń przemysłowych

Elementy do budowy:
frezarek, tokarek, wypalarek plazmowych
i innych obrabiarek numerycznych

INSTRUKCJA MONTAŻOWA MZ-01

Schemat modułu zasilania:

