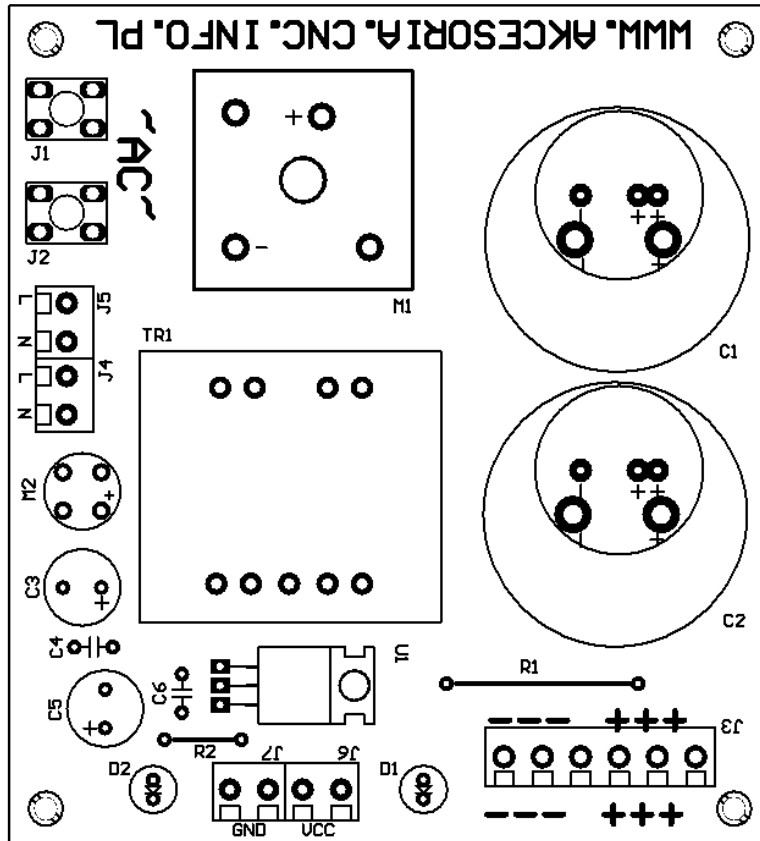


Rozmieszczenie elementów na płycie



Wykaz elementów:

R1- 22k	Tr1- Tez 4,0(12V 0,3A)
R2- 2,2k	U1- 7812 lub 7805 (zależy od wersji)
C1,C2- 4700...10000uF/100v	D1, D2- LED 3mm
C3,C5- 470uF/25v	J1,J2- oczka do lutowania na śrubę M4
C4,C6-100n/50V	J4,J5,J6,J7- złącza ark(śrubowe)
M1- KBPC2506W	
M2- mostek 1A	

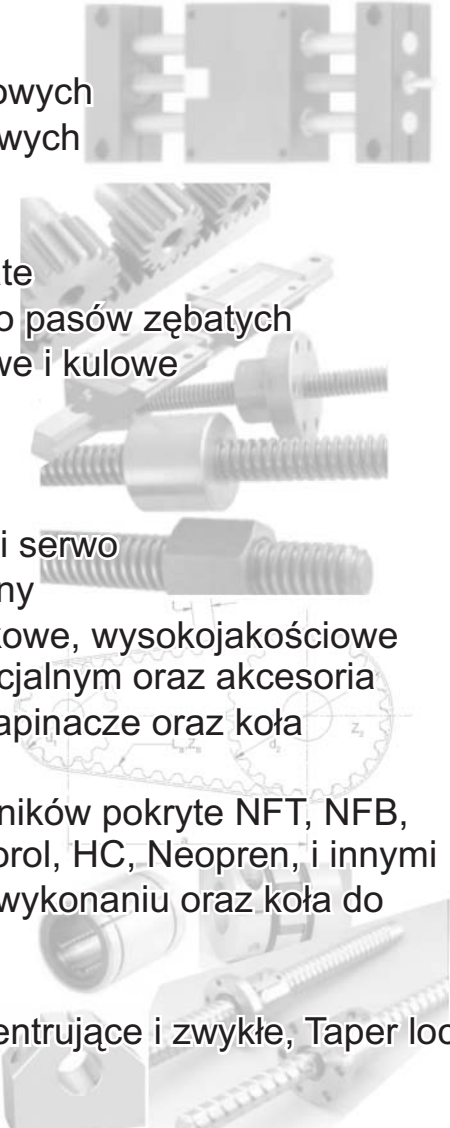
Wskazówki dotyczące montażu:

Montaż najlepiej rozpocząć od wlutowania elementów małogabarytowych takich jak rezystory i diody, a kończyć na kondensatorach i transformatorze (którego wskazane jest mocowanie za pomocą opasek zaciskowych).

Należy pamiętać że przy większych prądach mostek M1 grzeje się, więc warto jest wyposażyć go w dodatkowy radiator, bądź kawałek aluminiowej blachy.

www.akcesoria.cnc.info.pl

- ▶ sterowniki maszyn CNC
- ▶ silniki krokowe
- ▶ sterowniki silników krokowych
- ▶ zasilacze silników krokowych
- ▶ łożyska liniowe i inne
- ▶ prowadnice szynowe
- ▶ listwy zębate i koła zębate
- ▶ pasy zębate oraz koła do pasów zębatych
- ▶ śruby i nakrętki trapezowe i kulowe
- ▶ sprzęgła
- ▶ falowniki
- ▶ elementy elektroniczne
- ▶ serwomotory i sterowniki serwo
- ▶ przeguby, wałki, wielokliny
- ▶ łańcuchy rolkowe i tulejkowe, wysokiej jakości IWIS, w wykonaniu specjalnym oraz akcesoria
- ▶ prowadnice łańcucha, napinacze oraz koła
- ▶ wałki zębate
- ▶ pasy zębate do przenośników pokryte NFT, NFB, Linatex, Tenatex, PU, Porol, HC, Neopren, i innymi
- ▶ pasy klinowe w różnym wykonaniu oraz koła do pasów klinowych
- ▶ pasy i koła Micro -V
- ▶ tuleje mocujące samo centrujące i zwykłe, Taper lock
- ▶ elektrowniczona



Elementy budowy maszyn i urządzeń przemysłowych

Elementy do budowy:
frezarek, tokarek, wypalarek plazmowych
i innych obrabiarek numerycznych

INSTRUKCJA MONTAŻOWA MZ-03

Schemat modułu zasilania:

